

Montážní návod

Součásti pro hromosvody slouží pro vytváření systému ochrany staveb před bleskem (LPS) a jsou vhodné pro všechny typy staveb a uzemňování elektrotechnických zařízení.

Zatřídění součástí

- podle schopnosti odolávat proudu blesku (svorky) - třída N pro normální namáhání
- podle funkce - použití nad zemí nebo uložení v zemi (betonu)

Materiálové složení

- žárově zinkovaná ocel: - základní materiálové provedení - ocel tř. 11 (S 235JR)
 - šedá litina
- hliník: - EN AW 6060 (AlMgSi 0,5), F22 polotvrdý
- nerez: - ocel nerez V2A (1.4301) a V4A (1.4401)
- nekovové: - plast stabilizovaný proti UV záření, vibrováný beton, plast GFK

V případě materiálové kombinace je toto blíže specifikováno u příslušné položky z katalogu.

Stavba hromosvodů

Jednotlivé součásti se montují běžným montážním nářadím jako rozebíratelné spoje, vlastní uchycení vodiče uvnitř součásti je pomocí bezzávitové ocelové příložky nebo univerzálních držáků vedení.

Doporučené max. utahovací momenty pro spojovací materiál při montáži hromosvodů:

(spojovací materiál se standardní pevnosti: 4.6 a 5.8)

| | FeZn | AlMgSi | Nerez |
|---|---------|--------|---------|
| - spoje pro šestihřanné šrouby a matice - velikost M6 | 3,7 Nm | 2,5 Nm | 3,7 Nm |
| - spoje pro šestihřanné šrouby a matice - velikost M8 | 9,0 Nm | 4,0 Nm | 9,0 Nm |
| - spoje pro vratové šrouby a matice - velikost M10 | 18,0 Nm | 4,0 Nm | 18,0 Nm |
| - spoje s použitím třmenů a matice - velikost M8 | 9,0 Nm | 4,0 Nm | - |

Vodiče pro stavbu hromosvodů

kompletní přehled pro všechny materiály - viz. ČSN EN 62 305 -3.

| označení | rozměr - průřez (minimální) | |
|-----------------------------|--|--|
| | pro jímací soustavy jímací tyče a svody | pro zemniče |
| ocelový drát pozink | Ø 8 mm (svody) Ø 16 mm (jímací tyče) | Ø 10 mm |
| ocelové lano pozink | 50 mm ² | 70 mm ² |
| ocelová páska pozink | 50 - 60 mm ² | 90 mm ² |
| měděný drát | Ø 8 mm (svody) Ø 16 mm (jímací tyče) | 50 mm ² (Ø 8 mm) (může být pocínováno) |
| měděné lano | 50 - 60 mm ² | 50 mm ² (může být pocínováno) |

Doporučené metody sestavení hromosvodů (použití) je uvedeno zvlášť u každé příslušné součásti v katalogové dokumentaci.

Odolnost proti mechanickým účinkům (pro podpěry) je: - boční zatížení 200 N
- pro podélné pohyblivé zatížení 50 N

Dodržování stanovených požadavků na součásti dle „montážního návodu“ je prováděno v rámci instalace a pravidelných revizních prohlídek.